

热塑性弹性体 简报



2016年第7期

宁波市热塑性弹性体商会秘书处
Ningbo Thermoplastic Elastomer Chamber of Commerce

2016年9月30日

地址：宁波市江东区世纪大道北段323号（华东城1号楼）12-35室

电话：87529107

导 读

通知公告

- 【迁址公告】宁波市热塑性弹性体商会乔迁啦----- 1
- 关于邀请参加中国塑协热塑性弹性体专委会成立大会暨第二届国际热塑性弹性体技术与市场高峰论坛的预通知-----2
- 关于评选表彰“十二五”期间中国塑料行业“优秀企业”、“先进个人”的预通知-----10
- 关于调研企业产品检测情况的通知-----16

企业之声

- 新增会员企业-----17

行业资讯

通知公告

宁波市热塑性弹性体商会乔迁啦

尊敬的各位领导、行业同仁们

因商会规模扩大，商会自2016年9月28日乔迁并入驻：宁波市江东区世纪大道北段323号（华东城1号楼）12-35室，环境优美，地理位置优越，有利于商会形象提升和服务领域的进一步拓展。至此乔迁大喜之际，向一直以来关心、支持商会工作的社会各界和行业同仁表示感谢。商会将以此搬迁为新的起点，竭诚为会员提供更加满意的服务与合作！

新地址：宁波市江东区世纪大道北段323号（华东城1号楼）12-35室

电 话：0574-87529107

传 真：0574-87102436



关于邀请参加中国塑协热塑性弹性体专委会 成立大会暨第二届国际热塑性弹性体 技术与市场高峰论坛的预通知

各有关单位：

热塑性弹性体作为一种高分子新材料具有安全、卫生、环保等特征，被广泛应用于汽车、电子电气、航空航天、医疗卫生等领域，近十多年来，在我国得到了蓬勃发展。

为促进行业健康发展，规范行业行为，维护行业利益，加快行业转型和开拓国际市场，解决当前行业发展中的痛点和难点。今年上半年应国内十余家骨干企业的要求，经中国塑协理事会办公会议讨论通过，同意筹建中国塑协热塑性弹性体专委会。并计划于2016年12月9日-10日在宁波阳光豪生大酒店举行成立大会。

为广泛听取行业同仁的真知灼见，激发行业活力，维护企业合法利益，扩展行业交流与合作，中国塑协热塑性弹性体专委会（筹）真诚邀请您单位加入专委会大家庭，共享热塑性弹性体发展的新成果。同时，为见证这一历史时刻，也为了增强行业交流与合作，大会同期将举办“第二届国际热塑性弹性体技术与市场高峰论坛”。希望广大的行业同仁积极参加本次行业品牌盛会。

附件：

- 1、关于邀请参加第二届国际热塑性弹性体技术与市场高峰论坛的预通知
- 2、论坛参会回执表
- 3、专委会一届理事会工作设想
- 4、专委会会员入会申请表

中国塑协热塑性弹性体专委会（筹）
宁波市热塑性弹性体商会

关于邀请参加第二届国际热塑性弹性体技术与市场高峰论坛的预通知

各有关单位：

为加强热塑性弹性体产业技术与市场的交流与合作，提升行业核心竞争力，促进行业健康持续发展。在中国塑协热塑性弹性体专委会成立之际，将隆重举行“第二届国际热塑性弹性体技术和与市场高峰论坛”。届时将有500多名行业同仁及资深专家欢聚一堂探讨行业发展。鉴于本次论坛规模大、层次高、实用性强，诚邀您和您的单位参加此次行业盛会，共同促进产业升级！具体事项安排如下：

一、论坛时间：2016年12月9-10日（周五、周六两天），8日报到

二、举办地点：宁波阳光豪生大酒店（五星）

宁波市海曙区中山西路1288号

三、主办单位：中国塑料加工工业协会

四、承办单位：宁波市热塑性弹性体商会

五、执行承办：宁波海曙科星文化咨询有限公司

六、会议主要议题：

- 1、从汽车内环境要求看TPE的发展机会 汽车工业协会
- 2、热塑性弹性体在建筑防水工艺中的应用初析建防协会
- 3、光电电缆十三五规划中TPE的应用与市场体量中电元协光电电缆及光器件分会
- 4、热塑性弹性体在医疗工业中的应用概述中塑协医用塑料专委会
- 5、三元乙丙橡胶新技术、新应用 朗盛
- 6、热塑性弹性体物理及化学类分析检测方法介绍SGS
- 7、TPE在品牌公司清洁生产工艺中的市场前景 ZDHC（国际品牌联盟中国秘书处）
- 8、聚氨酯弹性体新技术与新应用路博润
- 9、丙烯弹性体新技术和新应用三井
- 10、TPS Compound的IPN形成机理四川大学周涛

七、论坛规模及参加对象：

- 1、论坛规模：500人左右

2、参加对象：

- (1) 热塑性弹性体上下游产业链企业、设备、助剂生产商、贸易商等
- (2) 塑料、医疗器械、电线电缆等二十余家相关产业链的国内兄弟协会
- (3) 商会会员企业、邀请的领导与嘉宾、相关科研院所高分子材料专家、赞助企业代表等

八、收费标准：

会务费：

- 1、商会会员一人免费（每增加1人500元）；
- 2、应用领域企业800元/人（需提供企业营业执照复印件）；
- 3、TPE原料供应商、贸易商及其他1800元/人。（注：11月9日前付款1500元/人）

【以上费用含会议期间的用餐（三次自助餐及论坛晚宴）、茶歇、资料费、会刊等；住宿费自理】

九、赞助方案

（一）金牌赞助（3万元）

- 1、获赠论坛VIP门票5张
- 2、企业领导人在活动开始前进入贵宾室，获得与专家VIP室交流机会
- 3、企业logo出现在本次活动现场宣传材料中，并赠送会刊广告版面
- 4、活动开始前播放5分钟企业形象宣传视频（企业自行提供）
- 5、将宣传资料放入会议手提袋，并赠送本次论坛通讯录一份
- 6、经组委会审议通过，可在论坛期间作20分钟左右的专题报告
- 7、赠送会议期间展示厅最佳展位二个
- 8、赠送答谢晚宴节目一个作为企业选送节目

（二）银牌赞助（1万元）

- 1、获赠论坛VIP门票2张
- 2、企业logo出现在本次活动现场宣传材料中，并赠送会刊广告版面
- 3、活动开始前播放2分钟企业形象宣传视频（企业自行提供）
- 4、将宣传资料放入会议手提袋，并赠送本次论坛通讯录一份
- 5、赠送会议期间展示厅最佳展位一个
- 6、赠送答谢晚宴节目一个作为企业选送节目

通知公告

（三）友情赞助（6仟元）

- 1、获赠论坛VIP门票2张
- 2、将宣传资料放入会议手提袋，并赠送本次论坛通讯录一份
- 3、赠送会议期间展示厅最佳展位一个

（四）友情赞助（4仟元）

- 1、获赠论坛VIP门票1张
- 2、制作大会资料资料袋
- 3、将宣传资料放入会议手提袋，并赠送本次论坛通讯录一份

（五）展示厅展位：论坛同期展示厅展位一个

非会员单位 3000元/个

会员单位 2000元/个

（六）资料代放：将宣传资料放入会议手提袋

非会员单位 2000元

会员单位 1000元

（七）会刊内页：论坛会刊内刊登企业信息

非会员单位 1500元/P

会员单位 800元/P

十、联系方式

参会联系人： 黄海芬：18957880426 0574-87529107

微信号：18957880426 QQ号：1625779310

冯 震：13736041080 微信号：fengcy2011

于卫星：0574-87529107

微信公众号：宁波弹性体商会

传真：0574-87102436

邮箱：rsxtxt@163.com

地址：宁波市江东区世纪大道北段323号（华东城1号楼）12-35室

参会回执

公司名称				传真	
通讯地址				邮编	
代表姓名	性别	职 务	联系电话	电子邮箱 (E-mail)	
是否提供住宿预定: ☐ 是 ☐ 否, 房间要求: ☐ 单人 ☐ 双人 ☐ 其他要求:					
您的参与形式: ☐ 参会 ☐ 赞助 ☐ 产品展示 ☐ 代发资料					
银行汇款: 户 名: 宁波市热塑性弹性体商会 开户行: 中国银行宁波马园支行 账 号: 370165570917			参会单位盖章: 年 月 日		

中国塑协热塑性弹性体专委会一届理事会 工作设想

专委会在中国塑协的关心指导下，遵循行业发展规划，紧紧围绕行业需求、市场需求、企业需求为主线，积极开拓服务方式，努力提高服务水平，本届理事会重点做好以下几个方面工作：

一、深入走访企业调研，及时把握服务方向

深入走访企业，广泛听取企业家意见和建议，全面了解企业希望专委会做什么。从现在起我们筹备组要集合全体力量，广泛联络弹性体相关行业企业，热情邀请更多的企业加入协会。既要为入会企业制造商机，又要谋求行业又好又快发展。同时通过走访调研，及时了解行业的需求，企业的需求，为专委会有利开展各项工作创造有利的条件。

二、加强与国家各部委的联络与沟通

在中国塑协的关心指导下，积极与工信部、环保部、发改委、科技部各部门的交流与沟通，以行业代言人的身份及时将行业的热点、难点、企业的共性问题、难题及时向政府有关职能部门反应，努力解决企业面临的难点和痛点。

三、积极开展标准化工作，提高行业核心竞争力

针对本行业的特征，积极组织行业企业起草国家标准行业标准，团体标准等标准化工作，提高行业企业产品的附加值，共同推进行业技术进步。

四、积极搭建共性服务平台，努力为企业排忧解难

1、筹建检测平台，降低企业检测成本

第一、专委会和SGS、TUV签订战略合作协议，专委会内企业在SGS、TUV检测费用的优惠力度会是其在中国区的最优惠价格，甚至随着会员企业在共性检测方面的需求增加，SGS专门投资成立热塑性弹性体检测室，这样可以将共性的检测项目费用降低至官方价格的3折左右。

第二、计划专委会、专委会主要会员、宁波市质检院等发起成立宁波市热塑性弹性体检测平台，该平台拥有相关的资质，对会员企业的检测收费将大大低于市场价格。

2、原料贷和原材料统一采购交易平台，多方面解决部分中小企业融资难问题

第一、专委会和第三方交易平台合作，专门成立一块热塑性弹性体区域，会员内企业全部转入该区域，然后第三方、专委会和银行对这些企业进行平台内授信，

在平台内购买原材料可以获得资金贷款，类似企业信用卡模式，随借随还。同时为了便于双方交易的诚信问题，第三方进行资管，类似于企业支付宝形式，彻底解决原材料采购中货到不付钱或者款到不发货现象。

第二、专委会自己建立第三方交易平台，然后和银行及相关金融公司合作，实现供应链侧金融的目的。在企业贷款难方面将会推出较多的政策和方案，力争让那些有不错的经营业绩但是资产较少难以获得银行贷款的企业灵活获得资金。

五、开展国内外考察、交流、展会等活动拓展企业经营思路

目前专委会内企业参加各种国内外展会的较多，但是由于都是单个与主办方沟通，导致同行业的企业在会展中分散，客户难以辨识，不能形成区域影响力，且单个谈判价格和位置难以协调。通过专委会与主办方的沟通与交流，力争好的区域与优惠的价格，将行业企业集中在统一的区域，形成区域优势，为会员企业服务。

六、加强行业同行交流与沟通，促进相互间的合作与共赢

专委会的一个主要工作是服务于会员企业，通过专委会资源，与相关兄弟专委会进行对接，包括技术对接和市场对接。如轻工业联合会下面有很多的如鞋业、管材、改性、家居等专委会，可以通过专委会的对接解决行业内无法解决的问题，同时将热塑性弹性体通过专委会的力量推向不同的应用方向。

七、创建行业信息化媒体功能

根据本行业的特点，创建切实可行的中国塑协热塑性弹性体专委会官方网站和《中国塑协热塑性弹性体专委会》会刊，通过网站、会刊，及时向会员企业传达弹性体行业的最新动态，提高会员企业在信息化时代的综合竞争力

八、积极组织行业内企业单个或联合承担国家科研项目，为行业发展争取有利的政策支持

热塑性弹性体作为一类安全、环保、卫生的新材料，是目前国家大力支持的产业方向，但是现在本行业的发展缺少一批可实施且拥有较大市场规模的产业，由于本行业产品的安全环保卫生的特性决定了未来发展的行业的必然是国家非常重视的某些需要设计卫生安全环保的行业，该类行业的发展通过单个企业通过市场行为的推动往往投入大、速度慢，通过专委会的力量与国内相关部门的沟通，通过行业内企业联合申报的方式去申请相关国家科研项目，将大大加快该行业的前进步伐，开拓本行业的应用领域。且在科研项目上的申请将会让相关单位重视本行业，获得一些政策上的支持。

通知公告

九、建立行业运行的数据收集、监测和分析，为行业发展提供支持

建立真实有效的行业数据收集系统，对行业进行客观的分析，为行业发展提供有效支持。

十、不断加强专委会自身的基础建设，完善专委会的服务功能，努力提高综合素质，为会员企业提供优质的服务平台。

中国塑料加工工业协会单位会员申请表

单位名称	中文:					所属分支机构	中国塑料加工工业协会 热塑性弹性体专委会			
	英文:									
通讯地址						自愿加入专委会 SGS 公共检测平台	口是 口否			
负责人姓名		职务		电话		传真				
				手机		E-mail				
联系人姓名		职务		电话		传 真				
				手机		E-mail				
单位电话			职工总人数		1. 技术人员		2. 行政管理人员			
经济性质: (打√) ☐ 国有 ☐ 集体 ☐ 民营 ☐ 合资 ☐ 其他(港、澳、台、外) _____										
产品名称	现有生产能力 (吨)	20 年度						SGS 检测平台		
		产量/ 交易量 (吨)	产值 (万元)	销售额/ 交易额 (万元)	利税 (万元)	出 口		年检测 费用 (万元)	主要检测 项目	选项 ✓
						数量 (吨)	金额 (万元)			
									物理性能	
									化学性能	
									REACH	
									ROHS	
									其它	
履行内部程序		_____年__月__日经第____届____次_____会议表决通过。								
(申请单位盖章)					协会审核意见:					
年 月 日					(盖 章)					
					年 月 日					

备注:①经济指标填上年度实际完成数

专委会秘书处地址: 宁波市江东区世纪大道北段323号(华东城1号楼)12-35室

邮 编: 315000 联系人: 黄海芬 18957880426 (0574) 87529107

传 真: (0574) 87102436

中国塑料加工工业协会

中国塑协[2016]第 052 号

关于评选表彰“十二五”期间

中国塑料行业“优秀企业”、“先进个人”的预通知

协会各分支机构、各地方协会、各有关单位：

“十二五”我国塑料行业发展迅猛，已跻身世界第一位，正由塑料大国向塑料强国迈进。为了表彰“十二五”期间在中国塑料行业发展中做出突出贡献的单位和个人，我协会经研究决定，评选中国塑料行业优秀企业和先进个人。现将评选办法公布如下：

一、奖项设置

- 1、“十二五”中国塑料行业优秀企业
- 2、“十二五”中国塑料行业先进个人

二、评选原则

- 1、坚持公平、公开、公正原则；
- 2、以被推荐单位和个人上报的优秀事迹为依据，综合评价；
- 3、坚持实事求是，如发现弄虚作假，即取消评比资格。

三、评选范围

- 1、中国塑料加工工业协会会员单位及个人；
- 2、地方塑料行业协会（商会）的会员及个人。

四、评选办法

- 1、采用推荐与自荐相结合的方式；
- 2、协会各部门、各分支机构组织推荐。推荐名额原则上不超过 5 个单

通知公告

3、各地方塑料行业协会可推荐其会员企业及个人。推荐名额原则上不超过2个单位和2名个人；

4、自荐仅限于中国塑料加工工业协会会员单位。自荐名额原则上不超过10个单位。自荐如系被推荐的单位，则以推荐为主；

5、各推荐、自荐单位和个人须于2016年9月30日前将《“十二五”中国塑料行业优秀企业推荐表》和《“十二五”中国塑料行业先进个人推荐表》报我协会秘书处；

6、组织评选研究确定““十二五”中国塑料行业优秀企业”和““十二五”中国塑料行业先进个人”名单；

7、名单确定后将在中国塑协网（www.cppia.com.cn）公示。公示期为7个工作日。如有异议，需在公示期内向协会秘书处提出。

五、评选条件：

（一）优秀企业评选条件

1、企业严格遵守执行国家相关法律、法规；自觉履行社会责任，合法经营，依法纳税，严格管理、诚实守信；

2、“十二五”期间，企业积极实现转型升级，科技创新成果突出；实现安全生产，遵守环保法规，生产持续稳定；产量、产值、利税年平均增长速度不低于行业平均发展水平，经济效益实现显著增长；

3、企业具有名优品牌产品（至少获得地市级以上名优品牌称号或国家级驰名商标），产品质量符合国家标准；无生产或销售假冒伪劣产品的历史，无重大产品索赔案件，无失信记录等；

4、遵守《中国塑料加工工业协会协会章程》及各项行规行约；履行会员义务，积极支持参与协会重大活动。

（二）先进个人评选条件

1、严格遵守执行国家相关法律、法规；爱党、爱国、勤劳、敬业，遵纪守法；

2、在行业中具有一定的影响力和知名度，所管理的企业具有一定的规模和市场竞争力，为行业发展做出较大贡献。

3、热心协会工作。关心并积极参与协会活动等有关工作，为之献计献策。

4、有奉献精神。积极参与行业工作，努力完成协会安排的各项工作，并在行业活动中给予大力的支持。

5、有模范带头作用。积极带领本单位参与协会各种活动，督促本单位自觉遵守协会章程和行规行约，发挥本单位在行业协会中的应有作用，对协会建设和发展起到了模范带头作用。

6、科研院所、地方行业协（商）会的先进个人可参照上述四条以及对塑料行业发展的贡献、对塑料行的积极性等方面评定。

六、表彰方法

对评选出来的“优秀企业”和“先进个人”颁发荣誉证书。

七、联系方式

电 话：010-65268096

传 真：010-65121952

邮 箱：cppiahyb@163.com

联系人：荆诚 18101281836 刘姝 13522699519

特此通知。

附件1：“十二五”期间中国塑料行业优秀企业推荐（自荐）表

附件2：“十二五”中国塑料行业先进个人推荐表



“十二五”期间中国塑料行业优秀企业推荐 (自荐)表

单位名称			
地址		邮编	
法人(负责人)		联系人	
电话\手机		传真	
<u>主要事迹</u>			
推荐单位意见: (自荐者略)		(签章) 年 月 日	
中国塑协综合评审意见:		(签章) 年 月 日	

“十二五”期间中国塑料行业先进个人推荐表

姓名		工作单位	
性别		出生日期	
单位职务		协会职务	
电话\手机		传 真	
<u>主要事迹:</u>			
推荐单位意见:		推荐单位（签章） 年 月 日	
中国塑协评审意见:		（签章） 年 月 日	

通知公告

关于调研企业产品检测情况的通知

各有关单位：

在白色污染肆虐的当下，企业产品的发展必然与“绿色”、“环保”挂钩。产品检测认证将成为未来产品市场准入的趋势，这是我们对社会、对客户的一种承诺，也是对我们自己的一种要求，并将绿色、环保理念贯穿在企业的发展道路上。

为了帮助企业降低在产品检测认证上的检测成本，我商会拟将向SGS、TUV等认证检测机构为会员企业申请打包检测业务，以达大幅降低企业检测成本目标。现向各企业调研企业检测需求，敬请各企业仔细阅读，详细填写，并将调查表反馈回商会秘书处，谢谢配合！

联系人：黄海芬 18957880426

传 真：0574-87102436

邮 箱：rsxtxt@163.com

企业检测情况调查表

企业名称				
通讯地址		邮编		
主要产品				
年检测费用 (万元)	其中：SGS 万元 TUV 万元 其它 万元（请注明那些机构）			
预计明年检测 费用（万元）				
主要检测项目	物理性能 [] 化学性能 [] REACH [] ROHS [] 其它： （请注明） 备注：请在相关方框内打√			
联系人		电话		手机
其它关于检测方面的需求或者需要解决的事项：				

【9月新增会员】— 宁波能之光新材料科技有限公司



宁波能之光新材料科技有限公司成立于2001年9月，是一家专业从事高分子功能材料的国家高新技术企业，是国内高分子接枝改性材料的领先制造商。公司坐落在风景秀丽的宁波北仑春晓滨海新城，毗邻正在建设的华东最大梅山港浴场不到2公里。公司厂区生产、办公生活设施配套齐全，环境优美，年生产能力达3万吨。主导产品有高分子相容剂、工程塑料增韧剂、粘合树脂和薄膜等，产品广泛应用于改性塑料和高性能复合材料等领域。



能之光建有浙江省高分子反应性加工技术研发中心、省级博士后工作站和研究生工作站。先进的研发检测设备和高素质的技术队伍为能之光的新产品开发和老产品持续改进提供了有力保障。其中低VOC聚丙烯相容剂、低温尼龙增韧剂、聚苯醚相容剂、功能化SEBS以及低烟无卤阻燃电缆料相容剂等特色产品达到国家先进水平。

十多年的成长，能之光产品获得了市场的肯定和信赖。应用领域涵盖改性塑料、低烟无卤阻燃电缆料、木塑材料、高性能复合材料和光伏材料等领域。

适用于热塑性弹性体的新型吹塑成型技术开发成功

据外媒报道，9月20日，FGH Systems Inc. 和 Teknor Apex 公司开发出了适用于热塑性弹性体 (TPE) 大批量挤出吹塑成型材料、设备、工装和模具技术，从而让乳胶和丁腈橡胶 (NBR) 被更高效和低廉替代品取代成为可能。

Teknor Apex 与 FGH Systems 在多年的合作中完善了多项技术，以解决弹性材料在挤出吹塑成型以及因呼吸袋和其他空心医疗设备的设计复杂性所带来的难题。这些技术确保了在关键应用上高质量零件的持续稳定生产。

在对多种高分子化学品和混料进行严格试验后，Teknor Apex 投产了一种标准吹塑成型化合物 Medalist®MD 12445,用于替代乳胶，NBR 或 PVC。设备改装、工装和模具设计方面的工作是在 FGH Systems 位于泽西州登维尔市 (Denville) 的工厂进行的，该工厂是吹塑成型领域的专业工厂，代表着多家著名设备 OEM 厂商，同时还运营一个模具车间、一个产品开发实验室以及多条试验加工生产线。

FGH Systems 的拥有者 Eric Hohmann 指出，由于呼吸袋在不使用时必须折叠平摊，而在充气时则要形成壁厚均匀的圆形“气球”，因此在设计和加工方面带来了难题。Hohmann 先生说：“虽然各类 TPE，特别是 TPV 已在适合汽车行李架、齿轮防尘套和管道等零件的注射吹塑成型工艺中得到了运用，但一直以来，挤出吹塑成型通常采用的都是 HDPE、PP 和 PVC 等硬质或非弹性树脂。对于呼吸袋，难题是在连续挤出工艺中使用八腔模具生产复杂零件。”

除了开发能够解决这些难题的设计以外，FGH Systems 还为商业化生产提供名为 Milacron® Uniloy®的穿梭吹塑成型设备。Hohmann 说：“为了完善 TPE 注塑成型技术,我们在自己的试验生产线和客户工厂中进行许多试验，尝试了各种注塑成型机、螺栓设计、挤出机头和模具，以及 Teknor Apex 提供的多种 Medalist 配方。由于取得的成功，TPE 的挤出吹塑成型现在已经能应用于医疗设备等行业内其他空心零件、瓶子或袋子的复杂设计。”

虽然注塑成型能够生产硬质零件，但吹塑成型却能在无芯模具中生产空心零件，这种工艺会使用压缩空气使熔融的塑料型坯贴在模具壁上，形成成品零件。

Teknor Apex TPE 事业部管制产品高级市场经理 Ross Van Royen 指出：“挤出吹塑成型的关键在于控制型坯壁厚，而原材料的任何不一致之处都会影响型坯质量。如果粘度过高，在吹塑过程中会发生熔体破裂；而如果粘度过低，则型坯会不稳定。

Teknor Apex 开发出了专门用于挤出吹塑成型的 Medalist MD 12445 化合物，它的熔体强度很高，可以实现出色的型坯成型性能和一致的流动特性，并能改善型坯稳定性。同时，使用这种化合物制造的产品表现出与乳胶相同的弹性、外观和触感。”

Medalist MD 12445 化合物的肖氏 A 级硬度为 45，但 Teknor Apex 还能针对特定的应用开发出更柔软或更坚硬的化合物。这种新化合物可以通过伽马射线或环氧乙烷进行消毒。它表现出高水平的抗撕裂能力。(请参见物理特性数据表。)

呼吸袋用于在手术过程中控制流向处于麻醉状态下的患者的空气流量。它们是由压缩空气进行充气的一次性使用物品。体积上有不同的大小以适应不同体型或年龄的患者。

以往这些呼吸袋使用天然橡胶 (NR) 乳胶，通过一种称为“浸渍模塑成型”的工艺来制造。虽然蛋白质过敏迫使该产品的制造原料从 NR 乳胶改换为 NBR 乳胶，但这种替代品比 NR 乳胶更昂贵，并且浸渍工艺也更低效。

由于挤出吹塑成型通过大批量加工来替代劳动密集型的浸渍模塑成型，而且热塑性塑料无需热固性橡胶必须采用的固化工序，再加上原材料成本更低，因此 TPE 呼吸袋能够显著节约成本。此外，TPE 还能避免固化剂造成的可提取或可浸出残留物等问题。

所有 Medalist 医用弹性体材料均使用符合 FDA 要求、ISO 10993-5 和 REACH SVHC 标准，不含邻苯二甲酸盐和动物源性原材料的成分制造，并且在符合 ISO 13485 标准的工厂中生产。

FGH Systems Inc. 自 1976 年建立以来，就一直服务于吹塑成型行业。除了担任 Milacron Uniloy、Ossberger 和 Aoki 机械的制造商代表以外，该公司还提供完整的成套系统、建造模具和工装，并运营着九条用于产品开发、样品生产和取样的吹塑成型生产线。

生日祝福

9月份生日的同仁：

宁波市开星高分子材料有限公司----- 鲁文开
余姚市远泰贸易有限公司----- 袁国成
宁波多纳文具制造有限公司----- 李友焕

祝愿以上同仁生日快乐，生意兴隆，吉祥安康！

（注：由于统计尚未结束，生日名单可能有遗漏，敬请谅解！如还未报上生辰的企业，请致电商会87529107）

为了充实《热塑性弹性体》简报内容，欢迎会员企业积极供稿，内容可以是企业创业经历、先进生产经验、优秀管理办法、以及企业或个人荣誉、行业供求信息等。欢迎大家踊跃来稿！

主管单位：宁波市工商业联合会

主办单位：宁波市热塑性弹性体商会

出版：商会秘书处

编辑：商会秘书处

办公地址：宁波市江东区世纪大道北段323号(华东城1号楼)1235室

联系人：黄海芬

QQ群：362459699

联系电话：0574-87529107

传真：0574-87102436

E-mail: rsxtxt@163.com

微信公众号：宁波弹性体商会

网址：www.tpecc.cn

微信群号：18957880426



微信公众号

报：市人大 市政府 市政协 市工商业联合会 市民政局 商会名誉会长 顾问

送：商会会长 执行副会长 常务副会长 副会长 理事 会员 市各商会